

Hydraulische Spindel

Nr. 44

Hydraulische Spindeln werden meist zur Arbeitserleichterung, dem Lösen von fest sitzenden Teilen eingesetzt.

Durch die in sich geschlossene Hydraulik kann, durch die Druckübersetzung, mit einem kleinen mechanischen Drehmoment eine große Kraft aufgebaut werden. Dies bedeutet eine wesentliche Arbeitserleichterung.

Da die Hydraulikspindel an Stelle der mechanischen Spindel in die Abziehvorrichtung eingeschraubt wird, hat man eine komplette Abziehvorrichtung. Im Vergleich zur Lösung mechanische Abziehvorrichtung plus hydraulisches Druckwerkzeug bedeutet dies ebenfalls leichteres Arbeiten. Wie bei jeder hydraulischen Unterstützung kommt weiter hinzu, dass das Spindelgewinde geschont wird, da während des Arbeitens die Abziehkräfte auf ruhende Gewindeflanken wirken.

Funktion:


Hydraulikspindel mit dem großen Gewinde, wie eine mechanische Spindel, so weit betätigen, bis die Spindel auf der Welle mit dem abziehenden Teil anliegt. Durch Eindrehen der 6-kt-Spindel wird die in sich geschlossene Hydraulik betätigt und ein Innendruck aufgebaut.

Die so erzeugte rein axiale Kraft löst das Teil, so dass der eigentliche Abziehvorgang jetzt leicht über das große Spindelgewinde abgeschlossen werden kann.



Aufsteckspitzen
zu 44-830

ALBERT SCHREM
Werkzeugfabrik GmbH
 Ulmer Straße 56
 D-89537 Giengen/Brenz
 Postfach 1504
 D-89530 Giengen/Brenz
 Telefon 07322 6006 o. 6007
 Telefax 07322 6008

Bestell-Nr.	Druck kN	Hub mm	 kg	Gewinde	Drehmoment max. Nm
44-830	120	10	2,05	M30x2	50
44-200	200	15	4,15	M42x2	105
44-700	200	10	3,25	M50x2	70

Hydraulisches Druckwerkzeug

Nr. 44



Arbeitsleichternd
Handlich
Universell
Flach
Hydraulikrückstellung

Das hydraulische Druckwerkzeug wird meist zum Lösen fest sitzender Teile in Verbindung mit mechanischen Abziehern eingesetzt.

Durch die eingebaute hydraulische Druckübersetzung wird je nach Größe eine axiale Kraft von 80 kN bzw. 150 kN aufgebracht.

Dies bedeutet eine wesentliche Arbeitserleichterung. Das Druckwerkzeug 44-150 ist mit einer Hydraulikrückstellung ausgerüstet, so dass beim Zurückdrehen der Druckschraube die Hydraulik automatisch in die Null-/Ausgangsstellung geht.

Das hydraulische Druckwerkzeug schont das Spindelgewinde des mechanischen Abziehwerkzeuges, da die Hauptlösekraft auf ruhende Gewindeflanken wirkt.

Druckwerkzeug im Gesenk geschmiedet, vergütet, Oberfläche brüniert.


Funktion:

Hydraulik-Druckwerkzeug zwischen Wellenende und Abzieherspindel setzen. Diese anlegen.

Durch Eindrehen der Druckschraube wird die in geschlossene Hydraulik betätigt und ein Innendruck aufgebaut. Die so erzeugte axiale Kraft löst das Teil, so dass jetzt wie gewohnt mit der mechanischen Spindel abgezogen werden kann.

Zur Unfallverhütung:

Die in der Tabelle genannte Mindestgröße der Spindel und das Drehmoment beachten. Empfohlen wird der Einsatz eines Drehmomentschlüssels.

Bestell-Nr.	Druck kN	Hub mm	Bauhöhe mm	 kg	Spindel-Ø min	Drehmoment max. Nm
44-080	80	7	35	0,60	M22	25
44-150	150	10	85	1,74	M30	50

ALBERT SCHREM Werkzeugfabrik GmbH

Ulmer Straße 56
D-89537 Giengen/Brenz
Postfach 1504
D-89530 Giengen/Brenz
Telefon 07322 6006 o. 6007
Telefax 07322 6008